

MOL PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY **ŚRODKI SMARNE ODPOWIEDNIE** **DO KONTAKTÓW Z ŻYWNOSCIĄ**

ZAREJESTROWANE BEZPIECZEŃSTWO



Slovnaft



BEZPIECZEŃSTWO ŻYWNOSCI JEST NAJWAŻNIEJSZE

Przemysł spożywczy to dziedzina podlegająca najsurowszym przepisom - nic dziwnego, ponieważ żywność nie może zagrażać zdrowiu konsumentów.

Tak jak wszyscy uczestnicy łańcucha dostaw żywności, producenci ponoszą wyjątkowo wysoką odpowiedzialność. Muszą oni spełniać wszystkie wymogi bezpieczeństwa żywności, co oznacza, że muszą zapewnić bezpieczeństwo nie tylko surowców, lecz również wszystkich elementów procesu produkcji w tym maszyn.

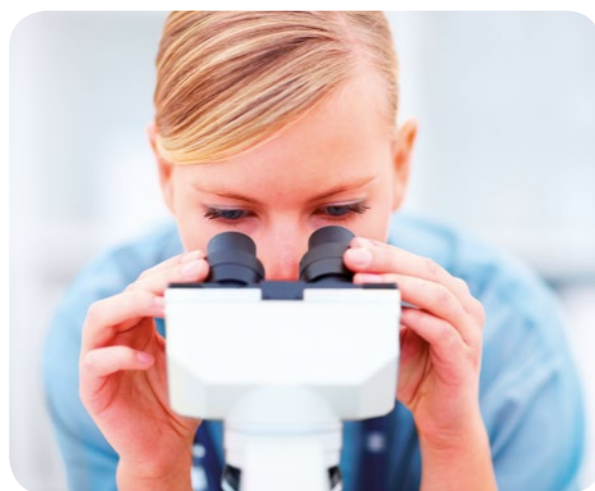
Jedną z najważniejszych gwarancji bezpieczeństwa żywności jest system HACCP. Jego celem jest wyeliminowanie wszystkich czynników mogących zagrażać zdrowiu konsumentów oraz zapewnienie stałej dobrej jakości produktów końcowych podczas całego procesu produkcji żywności.

Na Węgrzech zasady HACCP można znaleźć w węgierskich przepisach dotyczących żywności. Codzienne stosowanie tych przepisów zapewnia ustawa LXXII - Dostarczanie żywności z 2003 r.



ZAREJESTROWANE ŚRODKI SMARNE, GWARANTOWANA JAKOŚĆ

Środki smarne do maszyn stosowanych w produkcji żywności są niezbędne lecz stanowią zagrożenie, gdyż mogą przypadkowo przedostać się do wytwarzanej żywności. Aby zagwarantować maksymalne bezpieczeństwo żywności, w takich maszynach mogą być stosowane tylko środki smarne spełniające wymogi amerykańskiego Urzędu ds. Żywności i Leków.



Takie same wymagania obowiązują w Europie podobnie jak regulacje dyrektywy 23 European Hygienic Equipment Design Group (EHEDG). Rejestracja środków smarnych jest prowadzona wyłącznie przez NSF International. Wszystkie dane dotyczące zarejestrowanych środków smarnych znajdują się w Białej Księdze dostępnej na stronie www.nsf.org.

W procesie rejestracji NSF stosuje kilka kategorii środków smarnych.

Tylko środki smarne kategorii H1 mogą mieć „przypadkowy” kontakt z żywnością! Środki smarne w innych kategoriach NSF nie mogą mieć bezpośredniego kontaktu z żywnością i nawet kontakt przypadkowy nie jest dozwolony.

Nie ryzykuj! Stosuj środki smarne MOL o wysokich parametrach użytkowych z rejestracją H1. Umożliwią one zwiększenie Twojej działalności.



ŚRODKI SMARNE NADAJĄCE SIĘ DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ MOL - BEZPIECZEŃSTWO



**BEZ
KOMPROMISÓW**

Wszystkie produkty MOL Food mają kategorię NSF H1, więc **mogą być stosowane na dowolnym etapie procesu produkcji żywności**, od gospodarstw rolnych do restauracji.

Stalą wysoką jakością zapewnia system zarządzania jakością, w ramach którego regularnie prowadzone są audyty (ISO 9001:2000) oraz system zarządzania środowiskowego (ISO 14001:2000).



**WYSOKIE
PARAMETRY
UŻYTKOWE**

Środki smarne nadające się do kontaktu z żywnością są wytwarzane z syntetycznych olejów bazowych o wysokich parametrach użytkowych oraz specjalnego systemu dodatków przeznaczonych do kontaktu z żywnością i zapewniają podobne lub nawet **wyższe parametry użytkowe niż konwencjonalne środki smarne**.

Ich cechy są istotnie lepsze niż cechy środków smarnych przeznaczonych do kontaktu z żywnością wytwarzanych z białych olejów mineralnych lub oleju roślinnego.



**EFEKTYWNOŚĆ
KOSZTOWA**

Produkty MOL Food na bazie syntetycznych poliafolefin zapewniają nie tylko bezpieczeństwo lecz również **ekonomiczne użytkowanie**.

Niższe koszty zużycia środków smarnych i zapasów, ponieważ

▼ zapewniają długi okres między wymianami oleju dzięki doskonałej stabilności termicznej i oksydacyjnej.

Można zmniejszyć liczbę stosowanych środków smarnych, ponieważ środki smarne MOL Food:

▼ mogą być stosowane w szerokim przedziale temperatur.

▼ utrzymują swoje właściwości nawet w niekorzystnym środowisku

▼ są zgodne z produktami na bazie mineralnej.

Środki smarne MOL Food obniżają koszty konserwacji, ponieważ:

▼ tworzą stabilną warstwę smarującą i skutecznie zapobiegają zużyciu

▼ zapobiegają kawitacji dzięki doskonałym właściwościom uwalniania powietrza i cechom pienienia

▼ zapewniają skuteczną ochronę przed korozją.

Środki smarne MOL Food są przyjazne dla środowiska, ponieważ:

▼ generują mniej odpadów przeznaczonych do utylizacji

▼ nie są toksyczne.



NASZA GAMA PRODUKTÓW

	PRODUKT	STOSOWANIE	CECHY PRODUKTÓW	LEPKOŚĆ KINEMATYCZNA 40°C/100°C	WSKAŹNIK LEPKOŚCI	TEMPERATURA PŁYNIĘCIA °C
Układy hydrauliczne	MOL Food Hyd 32 NSF H1: 142128	<ul style="list-style-type: none"> układy hydrauliczne pracujące pod wysokim ciśnieniem 	<ul style="list-style-type: none"> długi okres eksploatacji oleju dzięki doskonałej stabilności oksydacyjnej 	32/6	137	<-44
	MOL Food Hyd 46 NSF H1: 142129	<ul style="list-style-type: none"> przekładnie pracujące przy niskich i umiarkowanych obciążeniach systemy obiegu 	<ul style="list-style-type: none"> wyjatkowa ochrona przed zużyciem ochrona powierzchni przed wilgocią ochrona przed kawitacją 	46/8	145	<-41
	MOL Food Hyd 68 NSF H1: 142130	<ul style="list-style-type: none"> układy smarowane natryskowo 	<ul style="list-style-type: none"> doskonała deemulgowalność 	68/10,5	145	<-40
Przekładnie	MOL Food Gear 100 NSF H1: 142131	<ul style="list-style-type: none"> do stosowania w przekładniach zamkniętych w przemyśle produktów spożywczych i napojów: normalne i wysokie obciążenia przekładnie proste, przekładnie zębate walcowe i przekładnie zębate stożkowe 	<ul style="list-style-type: none"> długi okres eksploatacji oleju doskonała stabilność oksydacyjna w wysokich temperaturach wyjatkowa ochrona przed zużyciem i korozją zapewniająca długotrwałą ochronę sprzętu zgodne z elementami z miedzi i brązu powstaje niewielka ilość osadu, lakieru i koksu niskopieniący 	100/14	145	<-39
	MOL Food Gear 220 NSF H1: 142132	<ul style="list-style-type: none"> smarowanie łańcuchów smarowanie natryskowe 	<ul style="list-style-type: none"> powstaje niewielka ilość osadu, lakieru i koksu 	220/25	145	<-35
Sprężarki	MOL Food Comp 46 NSF H1: 142133	<ul style="list-style-type: none"> sprężarki tłokowe i łopatkowe obsługujące gazy obojętne pompy próżniowe 	<ul style="list-style-type: none"> wyjatkowa ochrona przed zużyciem i korozją powstaje niewielka ilość osadu, lakieru i koksu wyjatkowa deemulgowalność niskie zużycie oleju wynikające z niskiej lotności długi okres eksploatacji oleju, mniejsze zużycie środków smarnych 	46/8	145	<-41
	MOL Food Comp 100 NSF H1: 142134	<ul style="list-style-type: none"> układy pneumatyczne 		100/14	145	<-39
Smary do łańcuchów	MOL Food Chain 100 NSF H1: 142136		<ul style="list-style-type: none"> długi okres eksploatacji łańcucha i niewielkie wydłużenie się łańcucha dzięki wyjątkowej ochronie przed zużyciem i niskiej nośności 	100/14	145	<-39
	MOL Food Chain 220 NSF H1: 142137	<ul style="list-style-type: none"> łańcuchy napędów i przenośników pracujące w wysokich temperaturach 	<ul style="list-style-type: none"> mniejsza potrzeba ponownego smarowania dzięki niskiej lotności doskonała ochrona przed korozją łatwe czyszczenie dzięki powstawaniu niewielkiej ilości osadu, lakieru i koksu 	220/25	148	<-35
	MOL Food Chain spray NSF H1: 142138		<ul style="list-style-type: none"> ochrona przed wymyciem przez wodę 	-	-	-
Produkty specjalistyczne	MOL Food Penetrating NSF H1: 142139	<ul style="list-style-type: none"> przeguby, podnośniki, łańcuchy, wrzciona śrub rolki rozciągające i podtrzymujące 	<ul style="list-style-type: none"> płyn uzupełniający do maszyn z wieloma przegubami doskonała ochrona przed zużyciem wyjatkowa ochrona przed korozją odporność na krótkie i długie szoki termiczne 	-	-	-
	MOL Food Silicon NSF H1: 142140	<ul style="list-style-type: none"> części cieme uwalnianie form do części gumowych i części z tworzyw sztucznych 	<ul style="list-style-type: none"> czyste powierzchnie wynikające z efektu przeciw osadzaniu się wysoka odporność chemiczna wysoka odporność chemiczna odpowiednie do szerokiej gamy temperatur 	-	-	-

	PRODUKT	STOSOWANIE	CECHY PRODUKTÓW	STOSOWANIE PODSTAWOWE	KLASA NLGI	TYP ZAGĘSZCZACZA	TEMPERATURA ZASTOSOWANIA °C
Smary	MOL Food Grease 00 NSF H1: 142055	<ul style="list-style-type: none"> przekładnie pracujące przy niskich i umiarkowanych obciążeniach przeguby, podnośniki i łańcuch 	<ul style="list-style-type: none"> wodoodporność doskonała ochrona przed korozją 	przekładnia	00	kompleks aluminium	-30°C ↔ +140°C
	MOL Food Grease 1 NSF H1: 142056	<ul style="list-style-type: none"> łożyska ślizgowe i toczne układy centralnego smarowania 	<ul style="list-style-type: none"> dodatkowa ochrona przed zużyciem niższa utrata mocy dzięki niższemu tarciu ochrona przed słabymi kwasami i zasadami niskie zużycie smaru dzięki dobremu przyleganiu 	łożyska toczne	1	kompleks aluminium	-30°C ↔ +140°C
	MOL Food Grease 2 NSF H1: 142057			łożyska toczne	2	kompleks aluminium	-30°C ↔ +150°C

ŚRODKI SMARNE NADAJĄCE SIĘ DO KONTAKTU Z ŻYWNOCIĄ WYMAGAJĄ SPECJALNEGO POSTĘPOWANIA!

OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE



- Przechowywać w zamkniętym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej, jeśli to możliwe
- Oddzielić od innych środków smarnych!
- Za wszelką cenę unikać umieszczania pod innymi środkami smarnymi.

STOSOWANIE I ZMIANA



- Przed użyciem sprawdzić, czy opakowanie nie zostało uszkodzone: plomba nie może być przerwana, a obszar wokół nakrętki musi być czysty!
- Po użyciu zamknąć opakowanie!
- Do transportu wewnętrznego środków smarnych NSF H1 można stosować tylko oryginalne opakowania lub jasno oznakowane specjalne pojemniki!

WYMIANA ŚRODKA SMARNEGO NSF H1



- Przed napełnieniem maszyny w razie potrzeby przeprowadzić pełne czyszczenie systemu
- W przypadku wymieszania środków smarnych odpowiednich do kontaktu z żywnością ze środkami smarnymi, które się do tego nie nadają, wymogi NSF H1 nie są spełnione!
- W przypadku zastosowania mieszanego środka smarnego zaleca się skrócenie długości okresu między wymianami oleju w celu możliwie jak najszybszej zmiany oleju na produkt odpowiedniej jakości.

UTYLIZACJA



- Przepracowany olej i puste opakowania należy przekazywać do specjalnych punktów odbioru odpadów!
- Środków smarnych nie wolno wylewać do ścieków, gleby ani cieków wodnych.

USŁUGI

Stosowanie środków smarnych wymaga fachowej wiedzy i doświadczenia, aby optymalnie wykorzystać zalety danego środka smarnego. Nasz zespół wysoce wykwalifikowanych inżynierów śledzących na bieżąco trendy oferuje pełną pomoc ekspertów przemysłowym naszym klientom.

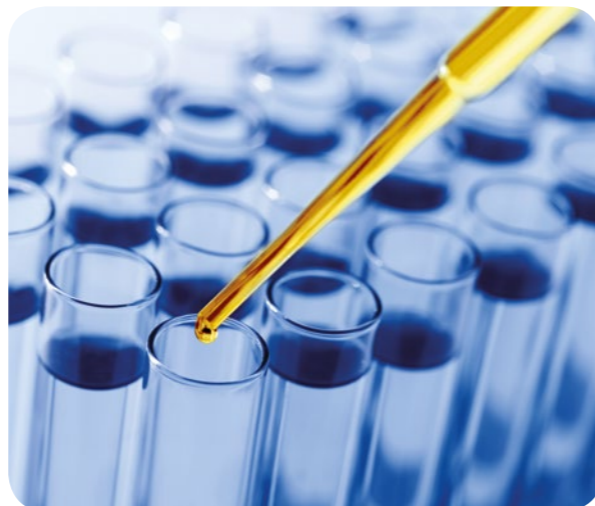
DIAGNOSTYKA OLEJÓW I MASZYN LUBCHECK

Diagnostyka LubCheck to wiodący proces analizy środków smarnych na świecie, który pomaga w precyzyjnej identyfikacji stopnia starzenia się i degradacji oleju oraz wszelkich uszkodzeń maszyn na długo przed powstaniem istotnych strat produkcyjnych i wysokich kosztów naprawy.

Regularne testy środków smarnych zapewniają monitoring stanu maszyn, odkrycie awarii na samym początku oraz zapobieganie zakumulowanym szkodom.

ZALETY DIAGNOSTYKI LUBCHECK:

- odkrycie nieprawidłowego funkcjonowania na wczesnym etapie
- rozpoznanie ukrytych uszkodzeń i nieprawidłowego działania maszyn
- zmniejszenie lub eliminacja strat produkcyjnych
- zmniejszenie kosztów utrzymania sprzętu
- bardziej dokładna i łatwa w planowaniu konserwacja
- optymalizacja cykli wymiany oleju w sprzęcie
- większa niezawodność maszyn



OCENA SMAROWANIA

Stosowanie odpowiedniego systemu zarządzania smarowaniem zwiększa niezawodność i rentowność produkcji. Warto ponownie rozważyć kwestie związane ze środkami smarnymi!

Nasz zespół ekspertów posiadających wieloletnie doświadczenie w zakresie smarowania może w tym naprawdę pomóc. Podczas procesu oceny smarowania nasi eksperci zapewniają specjalistyczne porady zwiększające skuteczność i ekonomiczność smarowania.



Nasze usługi LubCheck i usługi ocen smarowania zostały opisane bardziej szczegółowo w osobnych broszurach.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



Nasze usługi w zakresie smarowania:

- ▼ Konsultacje w zakresie technologii smarowania
- ▼ Diagnostyka olejów i maszyn LubCheck
- ▼ Ocena smarowania
- ▼ Konserwacja przy wykorzystaniu środków smarnych na miejscu
- ▼ Audyty technologii smarowania
- ▼ Kursy szkoleniowe

TWÓJ PARTNER:

